

Unser Konzept

Zufriedenheit

- Die Zufriedenheit unserer Kunden steht im Vordergrund
- Unsere Systeme sind optimal auf Ihre Anforderungen zugeschnitten
- Wir realisieren die Lösung zu Ihren Anforderungen

Qualität

- Qualitätskontrollen bei Geschwindigkeiten, die das Erfassungsvermögen des menschlichen Auges übersteigen
- Prozessüberwachung durch Eingangs-, Produktions- und Ausgangskontrolle
- Nachweis Ihrer Produktqualität, reproduzierbar und objektiv

Kosten

- Einsparung manueller/ermüdender/monotoner Inspektionen
- Vermeidung nachgelagerter, kostenintensiver Prozessschritte für Fehlteile
- Reduzierung von Rückläufern

Zeit

- Frühzeitige Erkennung von Fehlstellen
- Automatische Protokollerstellung
- Online-Auswertungen und Statistiken

Kontakt

OSIF GmbH

Hollerithallee 17
D-30419 Hannover

Telefon: (+49) 511 - 590135-25
Fax: (+49) 511 - 590135-26
E-Mail: info@osif.de
Web: www.osif.de

Unsere Leistungen auf einen Blick

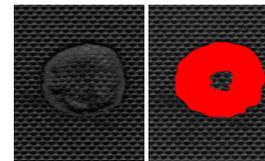
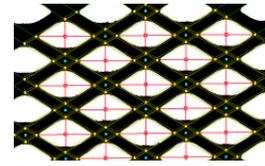
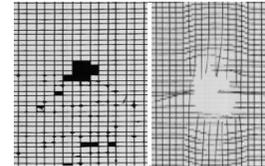
Optische 3D-Messtechnik

- Online 3D-Inspektion von Bahnwaren und schwach gekrümmten Formteilen



Optische 2D-Inspektion

- Inspektion von grobmaschigem Gelege und Gewebe wie z.B. Armierungs- oder Fliegengitter
- Vermessung von maschenförmigen Materialien wie z.B. Metall- und Filtergewebe, Loch- und Streckblech, etc.
- Inspektion von gerahmtem Siebdruckgeweben und Siebdruckmasken
- Inspektion von Materialien mit gleichmäßigen Texturen wie z.B. Kohlefaserewebe



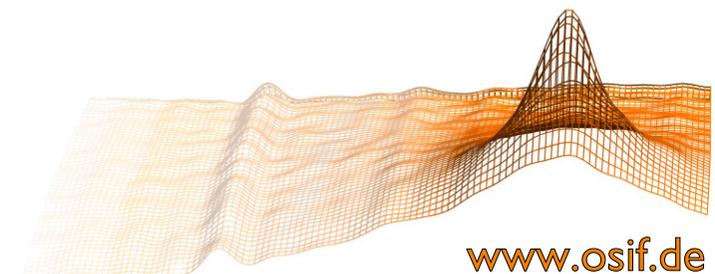
Technische Beratung

- Analyse der Optimierungspotenziale
- Erstellung von Anforderungsprofilen
- Marktanalyse und Ermittlung bestgeeigneter Produkte
- Begleitung von Teststellungen oder Inbetriebnahmen von optischen Systemen
- Erstellung von technischen Gutachten



Optische Sensortechnik
für Inspektion und
Formerfassung

OSIF GmbH



www.osif.de

Optische 3D-Messtechnik

Mit **Bulge3D** bietet die OSIF GmbH ein Online- 3D-Inspektionssystem zur fertigungsintegrierten Erkennung schwächster lokaler Formabweichungen wie Beulen und Welligkeiten ab einer Tiefe von 30 μm für schwach gekrümmte Materialien wie z. B. Blechcoils an. Das System weist bei einer (skalierbaren) Messbreite von einem Meter eine Messgeschwindigkeit von über 120 m^2/min auf.

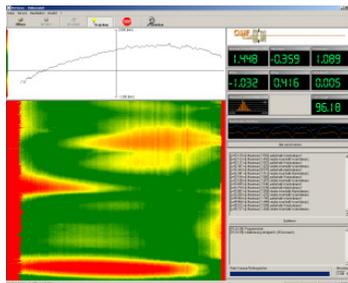
Bulge3D Demonstrator: Durch Rotation der Trommel wird die Vermessung von Endlosmaterial simuliert sowie die Detektion periodisch auftretender Fehler demonstriert. Für Voruntersuchungen kann die Trommel mit dem beim Kunden zu vermessenden Material bespannt werden.



Bulge3D arbeitet nach dem Prinzip der optischen Triangulation mittels statischer Streifenprojektion.

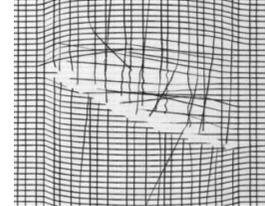
Die Messobjekte werden unter einem Messportal hindurch gefahren und das projizierte Streifenmuster Zeile für Zeile digitalisiert und ausgewertet. Die Messdaten und die gefundenen Fehlstellen werden in Echtzeit auf dem Monitor dargestellt.

Bei der Entwicklung des Systems standen die sichere Erkennung von unerwünschten Formabweichungen an großen, schwach gekrümmten Objekten, Schnelligkeit sowie Bedienerfreundlichkeit im Vordergrund.

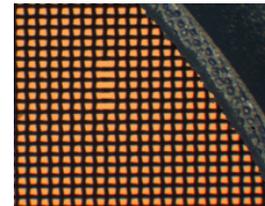


Optische 2D-Inspektion

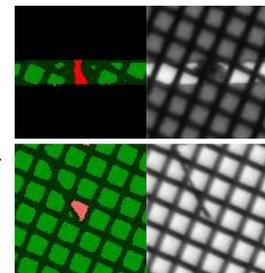
Der **GridInspector** ist für die Inspektion von grobmaschigem Gelege und Gewebe konzipiert. Das erkennbare Fehlerspektrum reicht dabei von Löchern, fehlenden Kett- und Schussfäden über ausgefranste Kanten bis zu Fremdkörpern und Flusen auf dem Gewebe.



Der **MeshInspector** ist für die Inspektion von Loch- und Streckblech, Filtermatten und Drahtgewebe ausgelegt. Ermittelt werden u.a. geometrische Kenndaten wie Maschen- und Knotengröße, Faden-, Draht- oder Stegbreiten, Winkel, Gleichförmigkeit, freie bzw. offene Fläche etc. Den **MeshInspector** gibt es in drei Varianten. Für die Inspektion an der Produktionsmaschine, als Eigenständiges Gerät zur Inspektion von gerahmten Sieben und als Laborversion für die Einzelstückprüfung.



Der **ScreenInspector** dient der Inspektion von gerahmtem Siebdruckgewebe und den auf den Geweben aufgetragenen Siebdruckmasken. Erkannt werden z.B. zu kleine und zu große Maschen sowie Fremdkörper oder Löcher im Gewebe. Die Maske wird mit Hilfe der geladenen CAD-Daten überprüft.



Mit dem **TexInspector** können feinste Abweichungen in regelmäßigen Texturen erkannt werden, wie beispielsweise Webfehler in Kohlefaserewebe oder Eindrücke in geprägten Kunststoffbahnen.



Kundenspezifische Systeme

Zur Realisierung spezieller Anwendungen entwickelt die OSIF GmbH auch kundenspezifische Inspektionssysteme. Unser Fokus liegt in diesem Bereich insbesondere auf Geometrievermessung, Lageerkennung, Vollständigkeitskontrolle und Fehlstellenanalysen sowie Bauteilidentifikation- und Mustererkennung.

Technische Beratung

Produktionslinien und Aufgabenstellungen sind in der Regel von Kunde zu Kunde unterschiedlich. Das bedeutet, dass Standardlösungen nicht verfügbar und daher individuelle Lösungen zu erstellen sind. Kunden erwarten hier eine effiziente Lösung, ohne sich in Details der optischen Qualitätsüberprüfung vertiefen zu müssen.

Daher bieten wir unseren Kunden die Analyse von Optimierungspotenzialen, die Erstellung von Anforderungsprofilen, Marktanalysen und die Ermittlung der für ihn bestgeeigneten Produkte (auch unabhängig von dem Produktspektrum der OSIF GmbH) und die Erstellung von technischen Gutachten als Dienstleistung an.

